



# WATER COOLED LEQUID SCREW CHILLER CATALOGUE

2021



**INOVATIVE HVAC  
SOLUTIONS**

## FAN COIL

**CEILING CONCEALED FAN COIL**

**NEW!**

 Model:  
S-CCFU

**DUCT FANCOIL**

 Model:  
S-DHFU

**FLOOR STANDING FAN COIL**

 Model:  
S-CFFU

**CASSETTE FAN COIL**

**NEW!**

 Model:  
S-CCFU

**WALL MOUNTED FAN COIL**

 Model:  
S-WMFU


## AIR HANDLING

**AIR HANDLING UNIT**

 Model:  
S-AHU/C

**AIR WASHER**

 Model:  
S-AWH

**ZENT**

 Model:  
S-ZHU

**HYGENIC AIR HANDLING UNIT**

**NEW!**

 Model:  
AHU/H

**LAMINAR FLOW UNIT**

 Model:  
S-LAM/A-B


Highgenic and Healthy

**MINI CHILLER**

**NEW!**

 Model  
S-MACH

**AIR COOLED SCROLL CHILLER**

 Model  
S-ACH/SR

**WATER COOLED SCROLL CHILLER**

 Model  
S-WCH/CR

**AIR COOLED SREW CHILLER**

**NEW!**

 Model  
S-ACH/SC

**WATER COOLED SCREW CHILLER**

**NEW!**

 Model  
S-WCH/SC

**ROOF TOP PACKAGE UNIT**

**NEW!**

 Model  
S-RTPUU

**DUCT SPLIT UNIT**

 Model  
S-DSU

**AIR COOLED CONDENSING UNIT**

 Model  
S-ACU

**UNIT HEATER**

**NEW!**

 Model  
S-UWH

**COOLING TOWER**

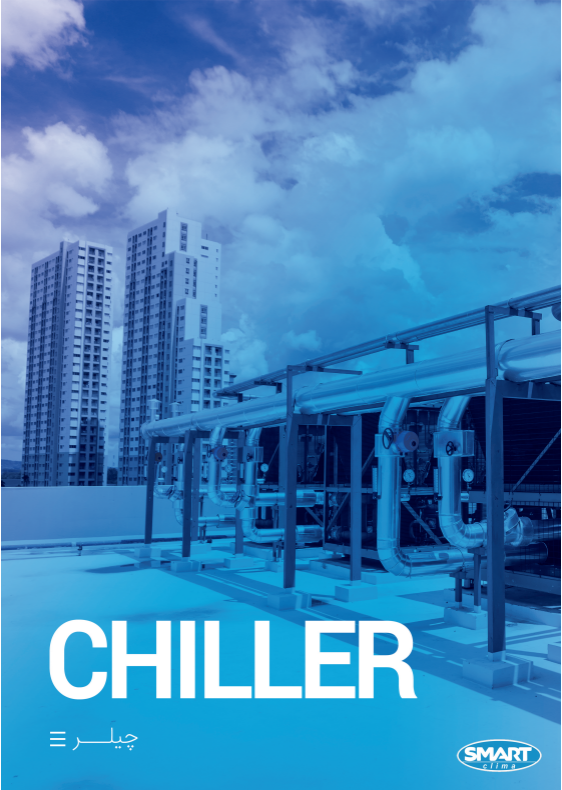
**NEW!**

 Model  
S-CTF

**INDUSTRIAL COOLER**

**NEW!**

 Model  
S-ICU

# CHILLER

چیلر





## چیلر اسکرو آب خنک

### WATER COOLED LIQUID SCREW CHILLER

MODEL : S-WCH/SC

R134A, R407C

Cooling Capacity :  
200 – 1200 KW



- PRECISE CAPACITY CONTROL WITH EXV
- EASY INSTALLATION & MAINTENANCE
- HIGH RELIABILITY & COMFORT
- TOUGH CONSTRUCTION & LONG LIFE
- MAXIMUM PERFORMANCE AND LOWER POWER CONSUMPTION

**Description :**

- ELECTROSTATICALLY POWDER PAINTED STEEL CONSTRUCTION.
- DESIGNED TO WORK IN INDOOR CONDITIONS.
- SEMI-HERMETIC SCREW COMPRESSORS WITH HIGH ENERGY EFFICIENCY.
- PART-WINDING OR STAR-DELTA TYPE COMPRESSOR START-UP.
- SLIDE VALVE OPERATED STEEPLESS CAPACITY CONTROL FEATURE.
- FROM %25-100 CAPACITY CONTROL RANGE FOR EACH COMPRESSOR.
- UP TO FOUR REFRIGERATING CIRCUIT ( FOUR SEMI HERMETIC COMPRESSORS).
- STANDARD ELECTRONICALLY MODULATED EXPANSION VALVE APPLICATION.
- VICTAULIC TYPE SHELL&TUBE EVAPORATORS.
- SINGLE POINT POWER SUPPLY CONNECTION.
- ELECTRICAL PANEL COMPL YING WITH IEC STANDARDS. IP 55 INGRESS PROTECTION.
- SIEMENS,SCHNEIDER,ABB OR EQUIVALENT BRAND ELECTRICAL COMPONENTS.
- BMS COMPATIBLE PLC SYSTEM.
- CONFIGURED FOR POWER SUPPLY OF 400V-3PH-50HZ.
- AUXILIARY POWER SUPPLY OF 230V-1PH-50HZ.
- CONTROL POWER SUPPLY OF 24V-1PH-50HZ.
- UNITS DISPATCHED AS PACKED WITH STANDARD STRECH FILMS

**مشخصات :**

- \* سطح صدای بسیار پایین
- \* اتدنام بالا
- \* کمپرسور TWIN SCREW مجهز به سیستم کنترل ظرفیت بیوسمه با روتور بیطرفه (Bitzer /Frascock/Hempel)
- \* دست یابی به ضریب عملکرد (C.O.P>5) قابل ملاحظه نسبت به نمونه های مشابه و استفاده از کنترلهای میکروپروسسور برای کنترل ظرفیت کمپرسور و در نتیجه اتدنام بسیار بالا و مصرف بهینه انرژی
- \* نصب آسان و ایجاد کوچکتر نسبت به هر جای مشابه و هم ظرفیت.
- \* امکان استفاده از هر دو مورد R410A و R407C (مورد دوستانه محیط زیست)
- \* مطابق با استانداردهای بین المللی روز دنیا در طراحی و ساخت شامل : (ASHRAE 15ISO9001+2000, ASHRAE 90.1)
- \* لوازماتور از نوع پوسته و لوله (SH&L & TUBE) با پایه های انتقال حرارت و وقت فشار کم و در نتیجه افزایش ضریب عملکرد چیلر
- \* دارای عمر طولانی با حفظ عملکرد اولیه عدم نیاز به نگهداری و سرویس های زیاد به هنگام و عمر ایلی کمپرسور
- \* تست کامل تمامی قطعات و عملکرد نهایی چیلر در کارخانه و اطمینان کامل از کارکرد مناسب و بهینه
- \* قابل اتصال به سیستم BMS بصورت فشارشی
- \* مجهز به PLC با صفحه نماشگر لمسی (Touch-LCD) جهت ارائه وضعیت کاری چیلر (دمای ورود و خروج آب چیلر و آب برج خنک کننده و ... ) با قابلیت برنامه ریزی و گزارش گیری
- \* مجهز به شیر انبساط الکترونیکی (E.V: Electronic Expansion Valve) جهت کنترل هرچه بهتر ظرفیت و کاهش مصرف انرژی
- \* مجهز به کلیه سیستمهای حفاظتی از قبیل درایر، درمونت اتی فریز، کنترل فشار بالا و پایین، سیستم برگشت روغن و ...
- \* استفاده از شیرهای سرویس روی چیلر جهت هدر نرفتن مجدد در زمان سرویس و نگهداری
- \* حفاظت در برابر اضافه جریان، عدم تقابن سه فاز، روغن، فشار بالا - فشار پایین و غیره
- \* امکان استفاده از کمپرسور دور متغیر برای کاهش مصرف برق در بارهای جزئی، کنترل به کمک P.L.C و کاملاً اتوماتیک
- \* امکان طراحی ویژه با توجه به نیاز مشتری

**Technical Specifications:R134A**

MODEL : S-WCH/SC	Unit	100-1	160-1	220-1	260-1	350-1	300-2	360-2	400-2	430-2	470-2	520-2	580-2	660-2	780-2	
Cooling Capacity	kW	107.8	154.7	211.4	255.7	343.6	309.4	365.6	402	422.8	469.2	511.4	582.8	687.2	771.4	
Comp. Power Input	kW	23.6	35.1	46.2	55.8	73.4	70.2	80.4	85.6	111.6	99.8	111.6	125.8	146.8	163.6	
Chilled Water Flow Rate	m <sup>3</sup> /h	18.5	26.6	36.4	44.0	59.1	53.2	62.9	69.1	72.7	83.7	89.0	100.2	118.2	132.7	
Evap. Pressure Drop	kPa	35	64	41	51	44	27	27	32	32	27	27	35	42	44	
Condenser Pressure Drop	kPa	33	28	30	30	40	30	36	29	32	32	32	40	42	46	
Number Of Compressor	/Qty	1					2			2						
refrigerant		R134a														
Independent Ref. Circuit	Qty	1					2			2						
Number Of Steps	%	Continuous Capacity Control System; For Each Compressor 25%-100%									Continuous Capacity Control System; For Each Compressor 25%-100%					
Length (L)	mm	2700	3450	2700	2700	3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	3450	
Width (W)	mm	1250	1250	1250	1250	1250	1600	1800	1800	1800	1800	1800	2000	2000	2250	
Height (H)	mm	1400	1600	1700	1800	1800	1700	1700	1800	1800	1800	1800	1900	2000	2100	
Weight (Empty)	kg	876	1158	1361	1546	1735	1188	1450	1562	1652	1766	1824	2062	2282	2598	
Weight (Operating)	kg	934	1235	1464	1668	1883	1333	1651	1773	1887	1998	2044	2290	2520	2836	
Sound Pressure Level	dB(A)	75	79	81	83	87	82	83	84	84	85	86	88	90	90	

• Condenser air in 35c. Evaporator water in/out 12/7c

• Evaporator air in 7c 85% RH, Condenser water in/out 40/45c